

TIONA® 595

涂料

完美的产品，
现在更加完美。



粒度

Tiona 595是采用美礼联无机化工公司专利的氯化法生产工艺，严格控制产品粒度。使光散射特性增加至最大限度，让遮盖力和着色力有更佳的表现。

TIONA® 595

完美设计

有效地运用二氧化钛，是配置任何涂料产品其中一个主要考虑的因素。Tiona® 595 提供二氧化钛产品一个新的基准，因为它给予杰出的综合性表现。

结合美礼联无机化工公司全球研发队伍的专业知识和卓越的生产能力，给予此颜料卓越的表现。

Tiona 595的设计，综合了现存众多拥有优秀表现的二氧化钛产品的特质，进一步将这一系列显著的特质增强，归纳在一个产品中。



增强的粒度控制

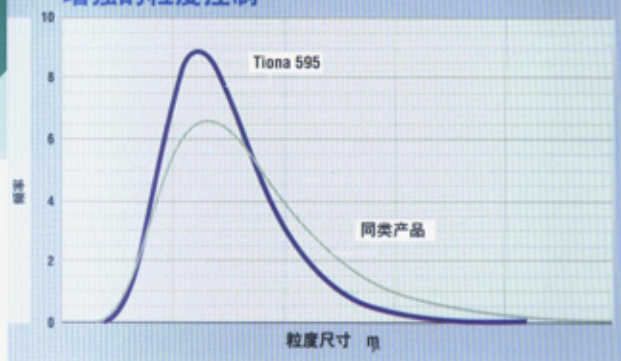
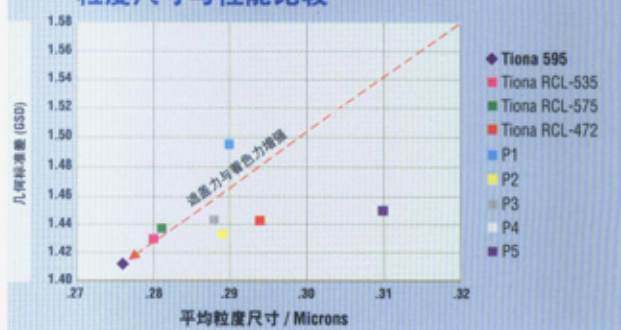


图1显示Tiona 595与其他品牌产品粒度分布的比较。图2从优化的粒度平均值和较低的标准误差方面去描述，显示Tiona 595具有的卓越表现。

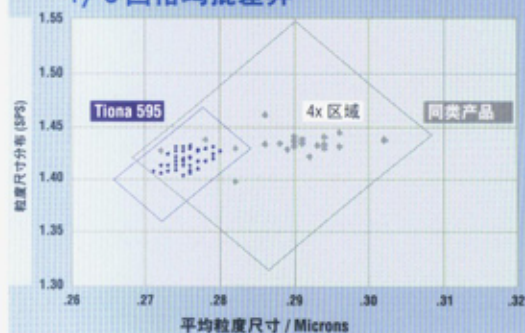
优化粒度，使引至降低光泽和增加雾度的超大颗粒减至最少限度。因此，Tiona 595十分适合使用在要求具外观吸引力的产品上。

在现今注重产品品质的市场中，优化的粒度分布是十分重要，然而品质稳定性方面同样是影响质量关键的因素。图3显示美礼联化工在Tiona 595生产过程中杰出的生产程序控制。

粒度尺寸与性能比较



粒度尺寸一致性 +/-3 西格玛批差异



表面处理

创新的表面处理，让Tiona 595能适应于更广泛用途。

表面处理技术，基于结合铝和锆表面处理，让Tiona 595跟水基及溶剂基涂料体系更相容。这先进的表面处理技术将出现絮凝机会减至最低，确保于众多配方体系中均有卓越的光学表现。

加入有机多元醇包覆Tiona 595颜料表面，增进其于载体的分散能力和提高其干粉的流动性。

结合生产技术，其表面处理的设计是强调给予Tiona 595更持久地耐候性能，使其适用性更广泛，产品应用的领域更广阔，更多元化。

完美表现

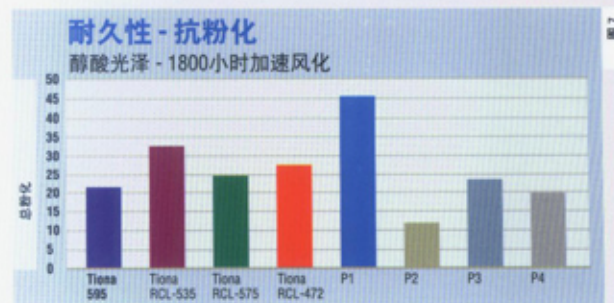
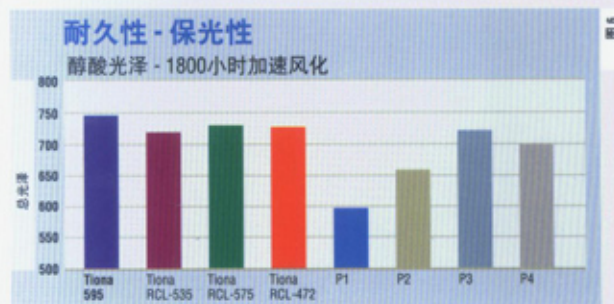
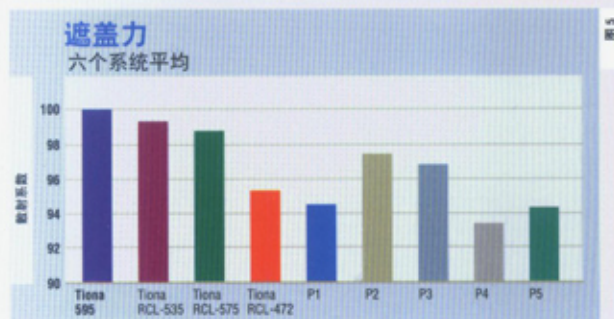
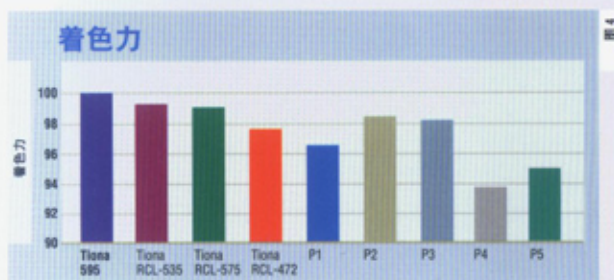
Tiona 595卓越的产品设计，使其于众多高效能的涂料体系中，给予极佳的表现。

综合优化的粒度，新颖的表面处理，是主要让Tiona 595的着色力和遮盖力表现优秀的原因。（图4和图5）

其杰出的耐久性，通过高光泽醇酸系列老化试验的保光性和抗粉化检验数据显示出来。（图6和图7）

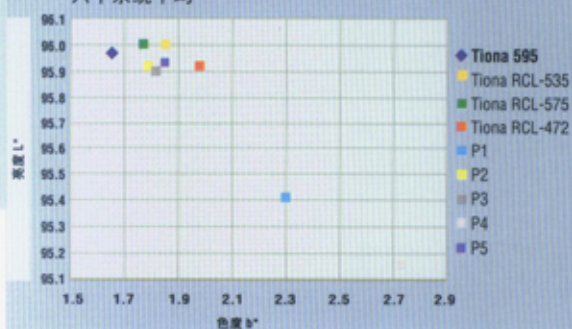
完美的产品， 现在更加完美。

Tiona 595独特的综合表现特性，使其于制造二氧化钛技术领域出类拔萃，为多元化产品配方提供超水平的表现。



颜色

六个系统平均

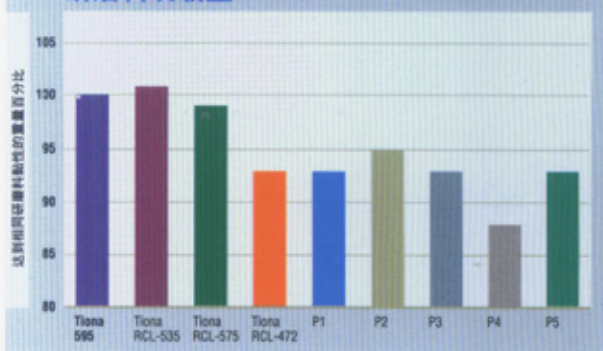


在众多已试验的涂料体系中，Tiona® 595 提供的颜色优于任何其他二氧化钛颜料。(图8) Tiona 595 保持着高亮度和在自然干燥及烘烤干燥涂料体系中，均有杰出的颜色稳定性能。

Tiona 595 有高的研磨料装载量，提供可增加涂料生产量的潜能。(图9)

使用低分散剂用量已达到有效率的分散和稳定的涂料体系，这特性可减少成本和让多余种类的离子含量降低，涂料成膜相对跟水的敏感度下降，亦使受保护的底材出现腐蚀的机会减少。

研磨料装载量



Tiona 595的超凡价值，在于给涂料制造商实现技术提升和让配方更具成本效益。



Tiona® 595 创新的颜料产品设计，使其于广泛需求
高效能的涂料体系中均能有卓越的表现。

TIONA® 595

主要特性

无比的遮盖力
杰出的着色力
优异的耐久性
卓越的颜色和颜色稳定性
极佳的光泽
快速高效的分散性能
高研磨料装载量
低分散剂需求

应用范围

建筑涂料

- 户外和户内
- 水基和溶剂基

一般用途工业涂料

汽车、OEM和修补涂料

粉末涂料

船舶和保护涂料

封底漆及底漆

典型特性

晶体结构	100% 金红石型
二氧化钛含量	95%
吸油量	19g/100g
pH (10% 悬浮液)	7.5
比重	4.1
密度	34.2 磅/加仑

采用标准

Tiona 595 符合以下标准：

BS EN ISO 591-1:2000 类型 R2

ASTM D 476-00 类型 II,VII

JIS K5116-1995 类型 R2

AS 2070 (1999)

ECOIN/ACON: 二氧化钛

列入编号 236-675-5

CAS 编号 13463-67-7

颜色索引 77891, 6 号白色颜料

