



螺旋输送机选用注意事项

一、螺旋输送机计算：

(1) 物料的充填系数，按表 5-8 取值；

ρ ——物料的堆积密度， t/m^3 ，按第一章表选取；

C ——螺旋输送机倾斜安装时输送量的校正系数，按表取值。

螺旋直径 输送的物料无强烈黏性时，螺旋直径可按下式计算：式中，

D ——螺旋直径， m ；

K ——物料综合特性的经验系数，按表 5——8 取值；

Q ——输送量， t/h ；

(2) 螺旋输送机转速

为防止物料受切向力过大而被抛起影响物料的输送，选用螺旋输送机时，应控制螺旋轴的极限转速。极据实际使用经验，为减少粉尘对悬吊轴瓦磨损、延长使用寿命，选型设计时按经验公式计算的直径，增加一级为宜。

二、螺旋输送机选用注意事项

- 1、设计时应将驱动装置及出料口装在头节(有止推轴承)处，使螺旋轴处于受拉状态较为有利。
- 2、螺旋输送机输送物料量通常小于 $10m^3/h$ 。螺旋输送机适用于水平或倾斜度小于 20° 情况下输送粉状或粒状物料，不适用于输送温度高、黏性或腐蚀性强的物料，也不适合输送砂状物料，如氧化铝料等。
- 3、输送物料的温度应小于 $200^\circ C$ ，环境温度为 $-20\sim 50^\circ C$ 。
- 4、螺旋输送机长度由 3m 起，中间段为每隔 0.5~5m 为一级，直到 50m。但为可靠起见，螺旋输送机长度不宜超过 20m。



搏斯威除尘设备除尘器技术资料

江苏搏斯威化工设备工程有限公司 www.pfhj.net

做世界一流的化工设备装备企业



销售热线

0514 - 86821522
xsb@pfhj.com

售后服务

0514-86821724
shfw@pfhj.com



技术支持

0514 - 86825998
jsb@pfhj.com

联系我们

江苏搏斯威化工设备工程有限公司

销售部：0514-86821522

邮箱：xsb@pfhj.com

技术部：0514-86825998

邮箱：jsb@pfhj.com

售后服务部：0514-86821724

邮箱：shfw@pfhj.com

地址：江苏扬州江都仙女镇工业区

公司网址：www.pfhj.net

工厂网址：www.pfhj.com



江苏搏斯威化工设备工程有限公司

Http:www.pfhj.net

E-mail:ceo@pfhj.com

Tel:0514-86821522

8625998

86821724